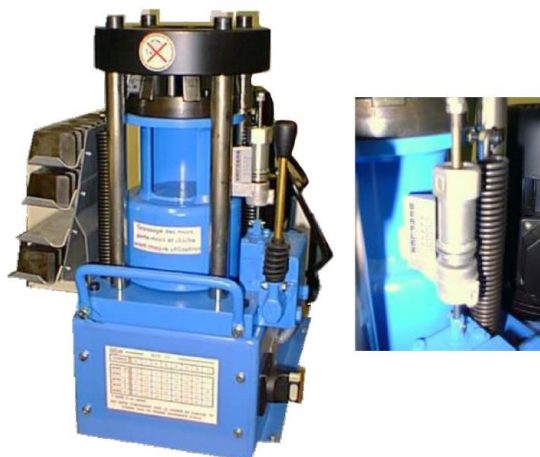




Labarrière

Rue des Mongazons-78200 Magnanville
Tél. : 01.34.77.33.22 – Fax : 01.30.92.13.69

MSE 25



CARACTÉRISTIQUES

La MSE 25 est une presse électrique destinée au sertissage des flexibles 1 tresse acier à 4 nappes acier du 3/16" au 1". Elle est livrée avec 4 jeux de 8 mors. Sa robustesse, sa facilité d'utilisation en font la machine idéale pour les sociétés de services. L'agriculture, la manutention, l'entretien machine outil, les travaux publics sont des secteurs d'activité où elle rendra de grands services.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DIMENSIONS / POIDS

- Poids total : 85 Kg
- Dimensions : L 450 x l 240 x H 530
- Dimensions extérieures de la tête : Ø 215 - H 50
- Capacité réservoir : 5,5 L

PERFORMANCE / CAPACITÉ

- Types de tuyauteries : textiles / tressés / nappés
- Diamètres : 3/16 au 1"4 nappes
- Ouverture maxi avec mors 4 : Ø 68,5 mm
- Sertissage mini standard : Ø 15 mm

OUTILLAGES

- Nombre de jeux de mors : 4 jeux
- Nombre de mors par jeu : 8 mors
- Déplacement des mors : radial
- Chargement des mors : manuel

ÉNERGIE

- Sertissage : pompe électrique
- Pompe : hydraulique
- Retour : ressort de rappel

CONTRÔLE DU TRAVAIL

- Sertissage : par action sur le levier du distributeur
- Réglage de sertissage : par affichage sur vernier
- Type de vernier : lecture numérique
- Fin de sertissage : arrêt automatique par contact de fin de course
- Commande de retour : par action sur le levier du distributeur
- Arrêt d'ouverture : position basse du vérin
- Type de cycle : montée et descente commandées par le distributeur double effet

ERGONOMIE / PRÉSENTATION

- Position de sertissage : axe vertical
- Traitement de surface : peinture chromage
- Couleurs standard : bleu / noir

HYDRAULIQUE

- Connections hydrauliques : norme DIN
- Huile : ISO 46 HV 46

ÉLECTRICITÉ

- Moteur d'entraînement : triphasé 220/380 V -1,1 KW
- Vitesse de rotation : 2760 T/min.
- Sens de rotation : sens horaire
- Arrêt moteur : par interrupteur

SECURITE / ENVIRONNEMENT

- Conformité aux normes du travail

ACCESSOIRES

- Notice de sertissage

UTILISATION

- Embouts pré-sertis ou
- Embouts corps et jupes séparées

OPTIONS

- Jeu de mors n°0 pour sertissage embouts Ø 04 mm sur tuyau polyamide